

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:



Рабочая среда: канализационные и ливневые стоки, техническая загрязненная вода, химические неагрессивные стоки

Тип присоединения к трубопроводу: фланцевое. Норма PN-EN 1092-2:1999, ГОСТ 33259-2015, PN10, PN16, конструкция и размеры по ГОСТ 33259-2015

Рабочее давление: PN: 1,0 МПа по ГОСТ 26349-84

Температура рабочей среды: до +130°C

Класс герметичности: «А» по ГОСТ 9544-2015

Характеристики покрытия: эпоксидное порошковое покрытие, толщина слоя не менее 250 мкм, по таблице цветов RAL № 5005

Строительная длина: узкая – F4 ряд 3 по ГОСТ 3706-93, серия 14 по EN 558

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ DN50 - DN300:

№	Наименование части	Материал
1	корпус	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
2	уплотнительное кольцо корпуса	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
3	клин	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50), уплотнение бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
4	шпindelь	сталь нержавеющая X30Cr13(30X13), PN-EN 10088-1:2007 (SS420)
5	гайка клина	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
6	уплотнитель крышки	резина: NBR
7	крышка корпуса	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
8	болты крышка/корпус	A2-70
9	гайка шпинделя	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
10	уплотнительные кольца	резина: NBR
11	втулка шпинделя	POM
12	штурвал	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
13	болт штурвала	A2-70

1212 ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ КЛИНОВАЯ МЕТАЛЛ/МЕТАЛЛ ФЛАНЦЕВАЯ DN50 – DN300

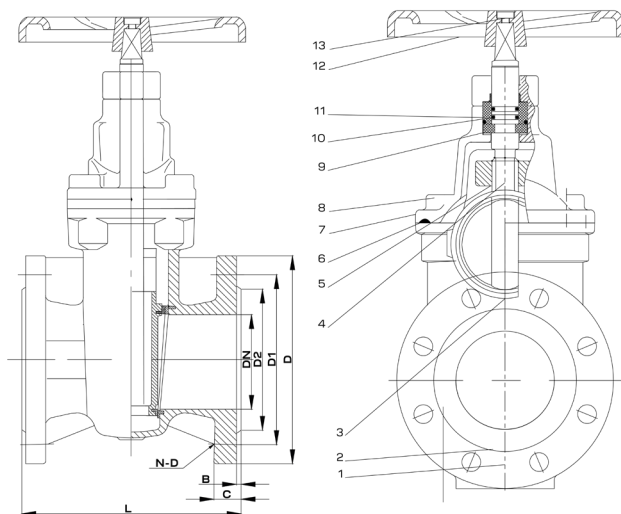


Таблица №1

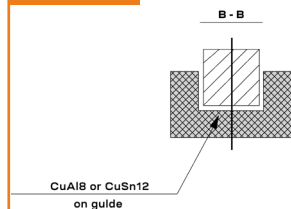
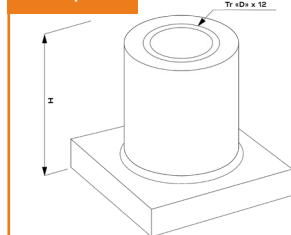


Таблица №2



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЯ:

Таблица №1

Диаметр условный, мм	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Длина направляющей, не менее мм	75	85	95	100	100	175	230	220	200	220	300

Таблица №2

DN, мм	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Высота гайки шпинделя, мм	70	90	90	90	100	110	125	150	160	160	180
DN	L	D	D1		D2		N-D		C	B	вес (кг)
	F4	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN16		
50	150	165	125	125	99	99	4-19	4-19	19	3	11.6
65	170	185	145	145	118	118	4-19	4-19	19	3	13.9
80	180	200	160	160	132	132	8-19	8-19	19	3	16.8
100	190	220	180	180	156	156	8-19	8-19	19	3	23.3
125	200	250	210	210	184	184	8-19	8-19	19	3	32.2
150	210	285	240	240	211	211	8-23	8-23	19	3	37.8
200	230	340	295	295	266	266	8-23	12-23	20	3	65.3
250	250	405	350	355	319	319	12-23	12-28	22	3	99.6
300	270	460	400	410	370	370	12-23	12-28	24.5	4	141



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Рабочая среда: канализационные и ливневые стоки, техническая загрязненная вода, химические неагрессивные стоки

Тип присоединения к трубопроводу: фланцевое. Норма PN-EN 1092-2:1999, ГОСТ 33259-2015, PN10, PN16, конструкция и размеры по ГОСТ 33259-2015

Рабочее давление: PN: 1,0 МПа МПа по ГОСТ 26349-84

Температура рабочей среды: до +130°C

Класс герметичности: «А» по ГОСТ 9544-2015

Характеристики покрытия: эпоксидное порошковое покрытие, толщина слоя не менее 250 мкм, по таблице цветов RAL № 5005

Строительная длина: узкая – F4 ряд 3 по ГОСТ 3706-93, серия 14 по EN 558

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ DN350 - DN600:

№	Наименование части	Материал
1	уплотнительное кольцо корпуса	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
2	уплотнительное кольцо клина	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
3	корпус	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
4	клин	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
5	гайка клина	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
6	шпиндель	сталь нержавеющая X30Cr13(30X13), PN-EN 10088-1:2007 (SS420)
7	уплотнитель крышки	резина: NBR
8	болты крышка/корпус	A2-70
9	крышка корпуса	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
10	штурвал	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
11	болт штурвала	A2-70
12	воздушная пробка	сталь нержавеющая 08X18H10, PN-EN 10088-1:2007 (SS304) от DN500

1212 ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ КЛИНОВАЯ МЕТАЛЛ/МЕТАЛЛ ФЛАНЦЕВАЯ DN350 – DN600

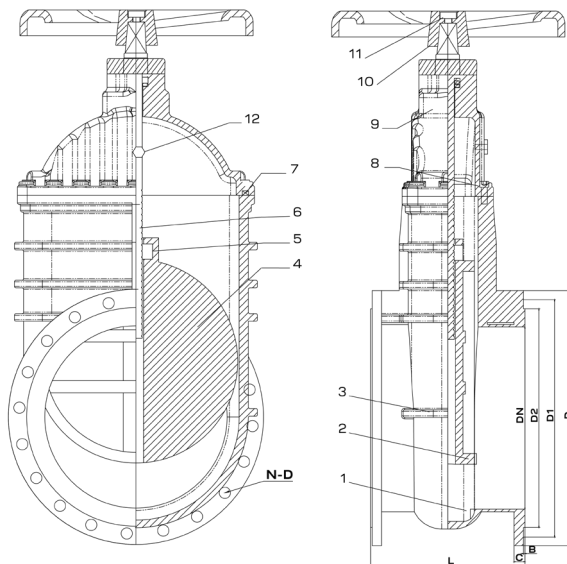


Таблица №1

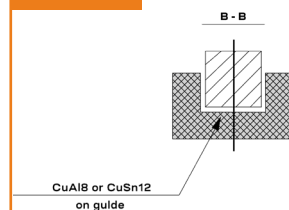
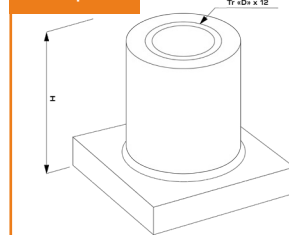


Таблица №2



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЯ:

Таблица №1

Диаметр условный, мм	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Длина направляющей, не менее мм	75	85	95	100	100	175	230	220	200	220	300

Таблица №2

DN, мм	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Высота гайки шпинделя, мм	70	90	90	90	100	110	125	150	160	160	180
DN	L	D	D1		D2		N-D		C	B	вес (кг)
	F4	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN16		
350	290	520	460	470	429	429	16-23	16-28	26.5	4	216.2
400	310	580	515	525	480	489	16-28	16-31	28	4	301
450	330	640	565	585	530	548	20-28	20-31	30	4	381.8
500	350	715	620	650	582	609	20-28	20-34	31.5	4	506
600	390	840	725	770	682	720	20-31	20-37	36	5	616.4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:



Рабочая среда: канализационные и ливневые стоки, техническая загрязненная вода, химические неагрессивные стоки

Тип присоединения к трубопроводу: фланцевое. Норма PN-EN 1092-2:1999, ГОСТ 33259-2015, PN10, PN16, конструкция и размеры по ГОСТ 33259-2015

Рабочее давление: PN: 1,0 МПа по ГОСТ 26349-84

Температура рабочей среды: до +130°C

Класс герметичности: «А» по ГОСТ 9544-2015

Характеристики покрытия: эпоксидное порошковое покрытие, толщина слоя не менее 250 мкм, по таблице цветов RAL № 5005

Строительная длина: узкая – F4 ряд 3 по ГОСТ 3706-93, серия 14 по EN 558

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ DN700 - DN1200:

№	Наименование части	Материал
1	уплотнительное кольцо корпуса	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
2	уплотнительное кольцо клина	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
3	корпус	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
4	клин	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
5	гайка клина	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
6	шпindelь	сталь нержавеющая X30Cr13(30X13), PN-EN 10088-1:2007 (SS420)
7	уплотнитель крышки	резина: NBR
8	болты крышка/корпус	A2-70
9	крышка корпуса	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
10	болт крышка/горловина	A2-70
11	горловина	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
12	редуктор	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
13	сливная пробка	сталь нержавеющая 08X18H10, PN-EN 10088-1:2007 (SS304)
14	воздушная пробка	сталь нержавеющая 08X18H10, PN-EN 10088-1:2007 (SS304)

1212 ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ КЛИНОВАЯ МЕТАЛЛ/МЕТАЛЛ ФЛАНЦЕВАЯ DN700 – DN1200

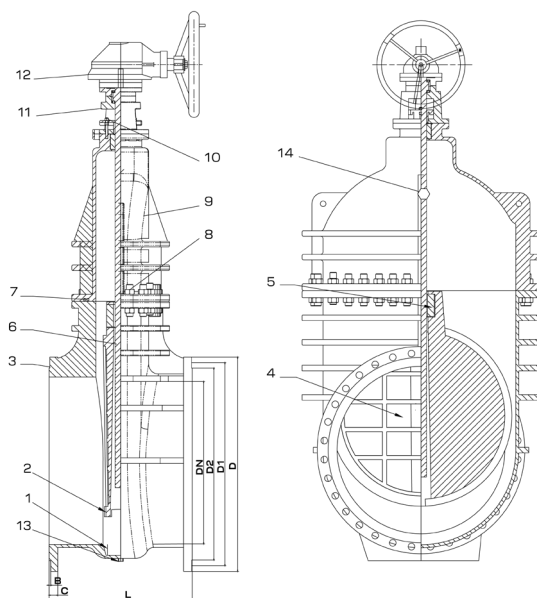


Таблица №1

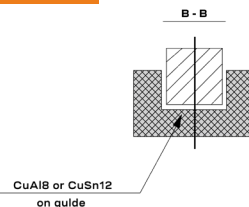
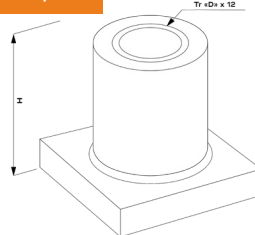


Таблица №2



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЯ:

Таблица №1

Диаметр условный, мм	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Длина направляющей, не менее мм	75	85	95	100	100	175	230	220	200	220	300

Таблица №2

DN, мм	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Высота гайки шпинделя, мм	70	90	90	90	100	110	125	150	160	160	180
DN	L	D	D1		D2		N-D		C	B	вес (кг)
	F4	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN16		
700	430	910	840	840	794	794	24-31	24-37	39.5	5	993.6
800	470	1025	950	950	901	901	24-34	24-41	43	5	1550
900	510	1125	1050	1050	1001	1001	28-34	28-41	46.5	5	2292
1000	550	1255	1160	1170	1112	1112	28-37	28-44	50	5	3027
1200	630	1485	1380	1390	1328	1328	32-40	32-48	57	5	4660